

PRIMER BASE ÉSTER-VINÍLICA

DESCRIÇÃO

Epoprimer D é um primer bicomponente de baixa viscosidade, à base de resina epóxi éster-vinílica e promotores de polimerização, flexibilizantes, aditivos neutralizantes de alcalinidade e estabilizantes, desenvolvido para uso em superfícies de concreto novo ou antigo e aço carbono jateados.

APLICAÇÕES

- Superfícies de concreto novo ou antigo;
- Substrato de aço carbono jateado;
- Primer dos sistemas anticorrosivos Glass Flake, Glass Shield e Shieldcote;
- Primer em superfícies de PRFV;
- Aplicação interna e externa em tanques e equipamentos em geral nas indústrias de papel e celulose, químicas e petroquímicas.

VANTAGENS

- Anticorrosivo;
- Sela efetivamente a superfície;
- Compatível com a alcalinidade do concreto;
- Alto poder de penetração nos poros do concreto;
- Proporciona melhor aderência do revestimento anticorrosivo ao substrato de aço e concreto;
- Diminui a probabilidade de ruptura por tensões de cisalhamento no concreto.

PROPRIEDADES A 25º C

Vida útil (Pot Life):	20 a 30 minutos
Relação de mistura (em massa): Resina / Catalisador	100 : 1,5
Seco ao toque	2 a 3 h
Intervalo de repintura mínimo:	4 h
Intervalo de repintura máximo:	48 h
Número de camadas:	1 a 2
Espessura de filme úmido:	50 a 100 µm
Consumo prático:	250 - 330 g/m ² por camada

CONDIÇÕES DO AMBIENTE

Temperatura mínima para aplicação:	10° C
Temperatura máxima para aplicação:	40° C
Umidade relativa do ar máxima:	85%

FORNECIMENTO

EMBALAGEM

Epoprimer D	Galão 4 kg Balde 18 kg Tambores 100 kg e 200 kg
--------------------	---

CONSUMO

Epoprimer D	250 - 330 g/m ² por camada
--------------------	---------------------------------------

INSTRUÇÕES DE USO

PREPARO DA SUPERFÍCIE

Concreto:

- As superfícies de concreto deverão receber jateamento abrasivo. Logo após o jateamento, o abrasivo residual deverá ser removido completamente por aspiração ou com jato de ar comprimido e escova de cerdas rígidas.
- O concreto novo deverá estar totalmente curado (mínimo de 28 dias) para a aplicação do primer.
- O teor de umidade superficial relativa do concreto não deverá ultrapassar 5%.

Aço:

- Estruturas de aço deverão ser preparadas através de jateamento abrasivo ao metal quase branco, padrão Sa 2½ da norma SIS 05 5900-67, ISO 8501-1 ou NACE 2.
- Logo após o jateamento, remover o abrasivo residual da superfície por aspiração ou com jato de ar comprimido seco e escova de náilon.

APLICAÇÃO

Fazer mistura mecânica dos componentes A (resina) e B (catalisador) do Epoprimer D utilizando uma hélice helicoidal acoplada a furadeira de baixa rotação.

Concreto:

- O Epoprimer D deverá ser aplicado em uma ou duas camadas, conforme o grau de absorção da superfície do concreto, de modo a se obter uma espessura de filme úmido de 50 a 100 µm, atingindo um consumo prático de 250 a 350 g/m² por camada, dependendo do estado e porosidade do concreto.
- A aplicação do Epoprimer D poderá ser feita com trincha e rolo de lã baixo.

Aço:

- Epoprimer deverá ser aplicado em uma camada de 100 µm através de trincha e rolo de lã baixo.

LIMPEZA

Imediatamente após o uso, o Epoprimer D deverá ser removido do ferramental e equipamentos usando o Solvente LP. O material endurecido somente será removido mecanicamente.

ARMAZENAMENTO

Mantendo-se o Epoprimer D em local seco, protegido do sol e outras fontes de calor e na embalagem original lacrada, seu tempo de vida no recipiente (*Shelf Life*) a 25°C é de 3 meses.

PRECAUÇÕES

HIGIENE E SEGURANÇA NO TRABALHO

O Epoprimer D não deve ser ingerido e não deve entrar em contato com a pele ou os olhos.

O ambiente de aplicação deve ter ventilação adequada. Evite a inalação de vapores. Quando o trabalho for realizado em áreas confinadas, deverá ser providenciado equipamento de oxigênio adequado.

Não permitir fumar, evitar a proximidade a chamas abertas, soldagens ou serviços que provoquem faísca próximo ao local de trabalho.

Algumas pessoas costumam ter maior sensibilidade a resinas, endurecedores e solventes, significando que a totalidade das instruções de higiene e segurança no trabalho contidas neste Boletim Técnico deverão ser consideradas. Recomenda-se o uso de luvas e óculos de proteção. O uso de cremes protetores é recomendado como proteção adicional da pele. Ao primeiro sinal de sensibilidade aos produtos, afastar imediatamente a pessoa do trabalho e procurar auxílio médico.

Respingos na pele poderão ser removidos com água e sabão. Em caso de contato com os olhos, enxaguar imediatamente com água limpa em abundância e procurar socorro médico. Em caso de ingestão acidental, procurar socorro médico imediatamente. Não induzir o vômito.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

A Wolf tank fabrica uma ampla gama de produtos especificamente desenvolvidos para revestimentos anticorrosivos, proteção, modernização ou o reparo de estruturas industriais e comerciais, que inclui revestimentos à base de resinas, pinturas especiais e ainda produtos para o tratamento de superfícies e produtos de apoio.

Além disso, a Wolf tank também possui uma variedade de produtos complementares como sistemas de ancoragem, fibra de carbono e materiais especializados para reforço, reparo e proteção de estruturas de concreto.

Para mais informações sobre produtos, vídeos de treinamento ou literatura técnica, entre em contato com a Wolf tank.

PRIME OFFICE PARK

Bloco A1 • Conjunto 203
Rua Adib Auada, 35 • Granja Vianna
Cotia • SP • Brasil • CEP 06710-700
Telefone: +55 (11) 4617-3393
+55 (11) 4617-5464
Email: latinoamerica@wolftank.com
www.wolftank.com.br

Os produtos mencionados neste Boletim Técnico são marcas registradas da Wolf tank Latinoamérica Desenvolvimento de Projetos de Engenharia para Revestimentos de Tanques e Estruturas com Materiais Compósitos Ltda.

Os produtos Wolf tank são garantidos contra defeitos de fabricação e são vendidos sob encomenda. Embora a Wolf tank possa fornecer suporte técnico à especificação, aplicação e informações técnicas objetivando a correta aplicação, a Wolf tank não poderá assumir qualquer responsabilidade sobre o desempenho final dos produtos na obra acabada, uma vez que não possui controle direto sobre onde, como e em que condições os produtos são aplicados.