

SISTEMA ANTICORROSIVO REFORÇADO COM FIBRA DE VIDRO

DESCRIÇÃO

Glass Shield 325 é um sistema de proteção anticorrosiva formulado com resina termofixa reforçada com fibras de vidro. Para um melhor desempenho o substrato a ser protegido, concreto ou aço, é impregnado por uma camada de resina primer, seguido da aplicação de uma camada base que consiste em uma mistura de cargas inertes e resina, com a função de nivelar e corrigir as irregularidades do substrato antes da aplicação da resina com as fibras de vidro.

Os tecidos e as mantas de fibra de vidro reforçam o revestimento e evitam o início e o crescimento de trincas. As resinas são especificadas de acordo com o ambiente agressivo e temperatura de exposição respondendo pela inércia química do sistema de revestimento. O acabamento é feito com véu de superfície ou com o Glass Flake 421.

APLICAÇÕES

Glass Shield 325 apresenta ótimas propriedades físicas e químicas em meios ácidos e alcalinos e excelente resistência à hidrólise. Recomendado para tanques de armazenamento e processo. Podem ser aplicados na proteção de estruturas e equipamentos de concreto e aço, novos ou envelhecidos pelo uso.

- Tanques de estocagem e de processo de produtos químicos corrosivos;
- Torres de branqueamento de celulose, tanques do sistema de lavagem de celulose;
- Tanques e canaletas da planta química;
- Diques de contenção e área de descarga de químicos agressivos;
- Tanques de petróleo, nafta, querosene, água produzida;
- Tanques de gasolina, álcool, diesel, biodiesel, QAV, GAV, óleo combustível;
- Revestimentos de filtros, desaeradores e tanques separadores;
- Tanques de galvanização;
- Estações de tratamento de água e de efluentes.

VANTAGENS

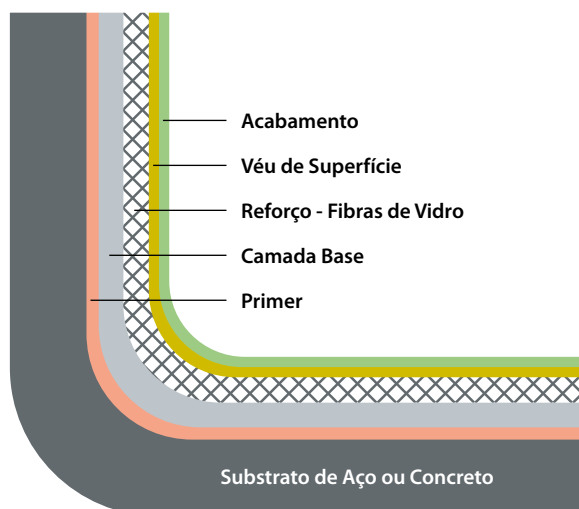
- Resistência à corrosão para diversos químicos agressivos;
- Excelente em ambientes agressivos aquosos e nas altas temperaturas;
- Suportam temperaturas até 120°C em total imersão;
- A resina do sistema de revestimento é definida para cada tipo de agressividade química e temperatura operacional;
- A estrutura do revestimento é dimensionada de acordo com a geometria e o estado do equipamento;
- Apresenta pouca retração da resina durante a aplicação e cura;

VANTAGENS (CONT.)

- A camada de acabamento, conforme característica do ambiente, pode ser composta por véu de vidro C ou véu sintético e ainda através do revestimento Glass Flake 421;
- Disponível com acabamento antiabrasivo ou condutivo;
- Aplicação classificada como trabalho a frio.

FORNECIMENTO

EMBALAGEM	
Primer para concreto Epoprimer	Balde 18 Kg Tambor 100 e 200 Kg
Primer para aço Epoprimer	Galão 3,6 L Balde 18 L
Camada base Shieldcote Líquido Shieldcote Agregado	Balde 25 Kg Saco 22,5 Kg
Resina de impregnação Resincoat	Balde 18 Kg Tambor 100 e 200 Kg
Fibras de Vidro Tecido de Fibra de Vidro Manta de Fibra de vidro	Rolo 60 Kg Rolo 60 Kg
Véu de Superfície Véu de Vidro 'C' Véu Sintético	Rolo 7,5 Kg ou 250 m ² Rolo 7,0 Kg ou 250 m ²
Catalisador e Solvente Limpeza Catalisador MEKP Solvente LP - Solvente de Limpeza	Frasco PEAD 1,00 Kg Lata 5 L e 18 L



PROPRIEDADES A 25°C

Para o Sistema GLASS SHIELD 325 D.

Base Química: Resina Éster vinílica do bisfenol A.

Cor do acabamento	Cinza, branco, verde e incolor
Espessura	3,50 – 6,00 mm
Gel Time Epoprimer e Resincoat	20 – 30 minutos
Intervalo de aplicação entre as lâminas de fibra de vidro Máximo	48 horas
Cura Total	7 dias
Dureza Barcol	30
Resistência à Tração	14,5 MPa (2.100 PSI)
Resistência à Flexão	77,2 MPa (11.200 PSI)
Resistência Química	Consultar Wolf tank Latinoamérica

Consultar a Wolf tank Latinoamérica para Planilha Técnica específica de produtos formulados com outras resinas do sistema Glass Shield 325.

INSTRUÇÕES DE USO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Concreto:

- As superfícies de concreto deverão ser tratadas através de jateamento abrasivo para receber o revestimento protetivo Glass Shield 325.
- Logo após o jateamento o abrasivo residual deverá ser removido completamente por aspiração ou por jato de ar comprimido, seco e sem óleo. As partículas e pó remanescentes devem ser eliminados com escova de cerdas rígidas.
- Imprimir a superfície do concreto com o Epoprimer A ou outro primer para aplicação específica indicado pela Wolf tank Latinoamérica. O concreto novo deverá estar totalmente curado, mínimo de 28 dias, para a aplicação da resina primer.
- O teor de umidade superficial relativa do concreto deverá ser inferior a 5%.

Aço:

- Substratos de aço carbono e outras ligas deverão ser preparadas através de jateamento abrasivo ao metal quase branco, padrão Sa 2 ½ da norma ISO 8501-1, equivalente a norma SIS 05 5900-67 ou NACE 2.

- Ao término do jateamento, o abrasivo residual depositado na superfície deverá ser completamente eliminado por aspiração ou por jato de ar comprimido, seco e sem óleo. Partículas e pó remanescentes devem ser eliminados com escova de náilon.
- Cobrir a superfície de aço jateada com Epoprimer 14 ZNP ou outro primer Wolf tank Latinoamérica indicado para aplicação específica.

CONDIÇÃO DO AMBIENTE NA APLICAÇÃO

O revestimento não deve ser aplicado nas seguintes condições:

- Se a temperatura da superfície não estiver no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho;
- Se o substrato metálico estiver com a temperatura superior a 40°C;
- Quando a temperatura ambiente for inferior a 15°C ou superior a 40°C;
- Em tempo de chuva, nevoeiro ou bruma, quando a umidade relativa do ar for superior a 85%, ou quando haja expectativa deste valor ser alcançado dentro da jornada de trabalho.

APLICAÇÃO

PRODUTOS DO SISTEMA GLASS SHIELD 325

- Consultar a Planilha com as características dos Sistemas de Revestimento para cada aplicação específica. A estrutura e a resina do sistema de revestimento são definidos e especificados conforme a agressividade do meio químico e temperatura operacional do equipamento.
- Consulte o Departamento Técnico da Wolf tank Latinoamérica para orientação.

CONSUMO

- Os consumos poderão sofrer alterações em função do tipo e do estado do substrato a ser protegido, do tipo de resina utilizado, da sequência de aplicação das camadas do sistema, e ainda, da temperatura no local de aplicação, do tipo de rolo utilizado e da habilidade e experiência do aplicador.

CONSUMO

Primer Epoprimer D	0,350 Kg/m ² para o Concreto 0,250 Kg/m ² para o Aço 0,300 Kg/m ² para fibra de vidro
Camada Base Shieldcote 330 D Líquido – comp. A Shieldcote 330 D Agregado – comp. C	1,25 Kg/m ² - para espessura de 1,5 mm 2,25 Kg/m ² - para espessura de 1,5 mm
Camada de Reforço Tecido de fibra de vidro 600 g/m ² Manta de fibra de vidro 450 g/m ²	0,660 Kg/m ² - para uma lâmina de tecido 0,500 Kg/m ² - para uma lâmina de manta
Resina de Impregnação Resincoat D	1,1 Kg/m ² de resina para o tecido 600 g/m ² 1,1 Kg/m ² de resina por manta de 450 g/m ² 0,300 Kg/m ² de resina por véu tipo 'C' 0,400 Kg/m ² de resina por véu tipo sintético 0,350 Kg/m ² de resina de acabamento - Topcoat
Revestimento Acabamento Véu de vidro 'C' ou Véu Sintético Glass Flake 421 D	1,1 m ² / m ² por lamina de véu 0,380 Kg / m ² por camada de acabamento
Catalisador (uso geral) Catalisador MEKP LPT	15 ml por Kg de resina utilizada

LIMPEZA

Imediatamente após o uso, o Shieldcote poderá ser removido do ferramental e equipamentos usando o Solvente LP ou Solvente EP. O produto após o endurecimento somente será removido mecanicamente.

ARMAZENAMENTO

Mantendo-se os produtos do Sistema de Revestimento Glass Shield 325 na embalagem original lacrada, em local seco, protegido do sol e outras fontes de calor e na embalagem original lacrada, seu tempo de vida no recipiente (*Shelf Life*) a 25°C é de 3 meses.

PRECAUÇÕES

HIGIENE E SEGURANÇA NO TRABALHO

O Glass Shield 325 não deve ser ingerido e não deve entrar em contato com a pele ou os olhos.

O ambiente de aplicação deve ter ventilação adequada. Evite a inalação de vapores. Quando o trabalho for realizado em áreas confinadas, deverá ser providenciado equipamento de oxigênio adequado.

Não permitir fumar, evitar a proximidade a chamas abertas, soldagens ou serviços que provoquem faísca próximo ao local de trabalho.

Algumas pessoas costumam ter maior sensibilidade a resinas, endurecedores e solventes, significando que a totalidade das instruções de higiene e segurança no trabalho contidas neste Boletim Técnico deverão ser consideradas. Recomenda-se o uso de luvas e óculos de proteção.

O uso de cremes protetores é recomendado como proteção adicional da pele. Ao primeiro sinal de sensibilidade aos produtos, afastar imediatamente a pessoa do trabalho e procurar auxílio médico.

Respingos na pele poderão ser removidos com água e sabão. Em caso de contato com os olhos, enxaguar imediatamente com água limpa em abundância e procurar socorro médico. Em caso de ingestão acidental, procurar socorro médico imediatamente. Não induzir o vômito.

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

A Wolf tank fabrica uma ampla gama de produtos especificamente desenvolvidos para revestimentos anticorrosivos, proteção, modernização ou o reparo de estruturas industriais e comerciais, que inclui revestimentos à base de resinas, pinturas especiais e ainda produtos para o tratamento de superfícies e produtos de apoio.

Além disso, a Wolf tank também possui uma variedade de produtos complementares como sistemas de ancoragem, fibra de carbono e materiais especializados para reforço, reparo e proteção de estruturas de concreto.

Para mais informações sobre produtos, vídeos de treinamento ou literatura técnica, entre em contato com a Wolf tank.



PRIME OFFICE PARK

Bloco A1 • Conjunto 203
Rua Adib Auada, 35 • Granja Vianna
Cotia • SP • Brasil • CEP 06710-700
Telefone: +55 (11) 4617-3393
+55 (11) 4617-5464
Email: latinoamerica@wolftank.com
www.wolftank.com.br

Os produtos mencionados neste Boletim Técnico são marcas registradas da Wolftank Latinoamérica Desenvolvimento de Projetos de Engenharia para Revestimentos de Tanques e Estruturas com Materiais Compósitos Ltda.

Os produtos Wolftank são garantidos contra defeitos de fabricação e são vendidos sob encomenda. Embora a Wolftank possa fornecer suporte técnico à especificação, aplicação e informações técnicas objetivando a correta aplicação, a Wolftank não poderá assumir qualquer responsabilidade sobre o desempenho final dos produtos na obra acabada, uma vez que não possui controle direto sobre onde, como e em que condições os produtos são aplicados.